


Заказчик:	АО «ВОЭК»	Группа материалов:	НЖ
№ опросного листа:	64	Код МТР в ЕНС РКС:	НЖ0015

Наименование МТР: Ботинки мужские кожаные утепленные с жестким подноском.

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
1	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ		
1.1	Ботинки мужские кожаные утепленные с жестким подноском.		 <p>Кожаные ботинки утепленные на шнурках с защитным подноском из полимерного или композиционного материала (облегченный).</p> <p>Материал верха: Натуральная кожа высокого качества (юфтевая кожа с хромораствительного дубления (РХ), с гладкой естественной лицевой поверхностью) должна соответствовать ГОСТ 485-82 и водоупорными свойствами.</p> <p>Утеплитель: натуральный мех (непрореженная овчина) плотность меха 6 тыс. волос на см².</p> <p>Цвет: черный.</p> <p>Характеристики материала верха:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Толщина кожи в стандартной точке Н: <ul style="list-style-type: none"> – Носок, союзка и задник – 2,2 - 2,5 мм (толстая), – берца ботинок – 1,7 – 2,0 (средняя); • Предел прочности при растяжении, не менее – 16 МПа; • Число продуба, не менее – 35%; • Напряжение при появлении трещин лицевого слоя, не менее 15 МПа; • Удлинение при напряжении 10 МПа - 18-30 %; • Водопроницаемость после обработки пылью, не более – 1 мл/см²; • Гигротермическая устойчивость после обработки пылью, не менее – 80%; • Водопроницаемость в динамических условиях, не более – 2г;

			<ul style="list-style-type: none"> Устойчивость покрытия к многократному изгибу, не менее – 3 баллов. <p>Подкладка: текстильный материал и спилоч подкладочный.</p> <p>Стелька – из кожи для подкладки обуви.</p> <p>Материал подошвы: Подошва трехслойная Полиуретан/Полиуретан/ Нитрильная резина.</p> <p>Метод крепления подошвы - Литьевой, прессовая вулканизация. Прочность крепления на 1 см ширины затяжной кромки, не менее – 70 Н/см.</p> <p>Обувь следует изготавливать на колодках по ГОСТ 3927-88.</p> <p>Характеристики ботинок:</p> <ul style="list-style-type: none"> Высота ботинок – не менее 130 мм, Ширина берца вверх – не менее 130мм, Высота задников по линии заднего шва - не более 60мм, Ботинки укомплектовываются шнурками обувными по ОСТ 17-303 Глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, Широкий мягкий задний манжет (кант). Защитный подносок и пятка из композитного материала (поликарбоната или аналога), Ударная прочность подноски – не менее 200 Дж, Сопротивление проколу – не менее 200 Н, Общая деформация подноски не должна быть более 2,5 мм, Гибкость полупары обуви - не более 21 Н/см, Материал подошвы должен сохранять защитные свойства при пониженных (до –35°С) и повышенных (до +120°С) температурах, Профиль подошвы - не менее 4 мм, Профиль подошвы, препятствующий скольжению, Подошва с резиновыми вставками для повышения стойкости к скольжению, Высокий протектор, Общая деформация задника не должна быть более 3,0, Стойкость к воздействию агрессивных сред Ми; Нс; Нм; 3; К20; Щ20; Допустимое время непрерывного пользования – не менее 8 часов, Масса полупары ботинок - не более 0,9кг. <p>В ботинках не допускаются:</p> <ul style="list-style-type: none"> наличие металлических частей, проплешин в меховом слое, сильно выраженная отдушистость и стяжка лица в передачах, союзках и нижних
--	--	--	--

		<p>частях;</p> <ul style="list-style-type: none"> - сильно выраженная жилистость в передах, союзках; - сильно выраженная воротистость в передней части передов и союзок; - безличины, лизуха, молеедины на всех деталях площадью более 7 см на полупаре; - сильно выраженные роговины; кнутовины; - трещины; - подрезы; - царапины, задевающие дерму кожи; - свищи незаросшие и заросшие ломающиеся; - сваливание строчки с края деталей, пропуск стяжков длиной более 10 мм при условии повторного крепления; - нарушение параллельности строчек с отклонением более 2 мм на длине шва более 70 мм, по канту и заднему наружному ремню на длине шва более 100 мм; - неутянутая строчка длиной более 5 мм без пересечения материала; - совпадение строчек без пересечения материала длиной более 10 мм; - отклонение от оси симметрии передов, союзок, носков, жестких подносков более 4 мм; - закрашивание снятого шлифованием лицевого слоя материала верха: на берце по линии фигурного задника более 4 мм, на союзках и передах по всему периметру более 2 мм; - морщины внутри обуви; - складки внутри обуви, - разная длина крыльев задника более 5 мм; - отставание подкладки от задника; - деформация подноски и задника; - вылегание краев задника и подноски; - разная высота каблучков в паре более 3мм; - разная длина подошв и каблучков в паре более 4 мм; - разная ширина подошв и каблучков в паре более 3 мм; - следы повторного крепления подошв более 2 шт. на полупаре; - раковины, пузыри на поверхности подошв, наружных задников, каблучков общей площадью более 2 см; - недолив на поверхности наружных задников, подошв и каблучков общей площадью более 1 см; - заусенцы между подошвой и затяжной кромкой толщиной более 1 мм; - расщелины между деталями низа; - деформация (выхваты) подошвы и каблучка при фрезеровании уреза глубиной более 1 мм и длиной более 60 мм; - неровности на поверхности задника и
--	--	---

			<p>подноска;</p> <ul style="list-style-type: none"> - вмятины на подошве; - сквозные повреждения деталей верха и низа обуви; - неправильно поставленный каблук (отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости) более 3 мм; - отставание деталей (подошвы, задника, подноска) из полиуретана от материала верха обуви литьевого метода крепления глубиной более 2 мм. <p>Гарантийный срок эксплуатации – 6 месяцев. Гарантийный срок хранения до начала эксплуатации - 1 год.</p> <p>В каждую пару должна быть вложена инструкция с указанием назначения обуви, условий ее эксплуатации и рекомендаций по уходу за обувью.</p> <p>Размер 39-49.</p>
1.2	Соответствие требованиям ГОСТ и МЭК		ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.137-84, ГОСТ 28507-90, ГОСТ Р 12.4.187-97, ГОСТ 485—52
2	КОМПЛЕКТАЦИЯ		
2.1			

Размер обуви	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
Длина стопы, в см	25,6	26,2	26,9	27,6	28,5	29,2	30	30,7	31,5	32,2	33

ФИО ответственного:	Гамаюнов В.Н.
Должность:	Руководитель сл.ОТ
Телефон / Факс:	4922 472212
Главный инженер:	Лылов А.С.
Подпись:	